

BUF Filtro por Vacío Neumático

Para el filtrado de soluciones y emulsiones,
así como de aceites de baja viscosidad y
líquidos alcalinos.

Con papel o cinta sinfín
Área de filtración: 0,2-30 m²

Liqui
FILTER

puro. limpio.

Ventajas

- Alarga la vida de las herramientas de corte debido a una concienzuda filtración del fluido de corte.
- Ahorro de costes de eliminación de restos de materias
- Alta eficacia y bajos requerimientos de espacio.
- Uso eficaz de filtro de papel o malla sinfín de nylon.
- Alta eficiencia de filtración a través de una gama de filtros de papel y un aumento de formación de tarta en el filtro.
- Filtrado económico de líquidos acuosos y aceites de baja viscosidad.

Descripción de la unidad

La unidad consta de un depósito construido en chapa de acero dividida por un tabique de filtro en una cámara superior e inferior que consiste en una chapa de acero perforada con una rejilla de acero modelo BUF unidad especial. El papel filtrante más la tarta de partículas es transportada a través de una cinta transportadora. El filtro de tela usado puede ser enrollado fuera del filtro si es necesario.

Funcionamiento

La cámara inferior está conectada al lado de succión de la bomba absorbente. El líquido que debe ser filtrado es introducido a la cámara superior y es entonces absorbido por la bomba en la cámara inferior a través del tabique filtro que hace de separador. Las partículas sólidas son separadas del fluido en el proceso pasando luego a reposar sobre el filtro de papel. Sólo el líquido filtrado pasa a través de la bomba. A la vez que aumentan los residuos sobre el filtro de tela, también aumenta el vacío en la cámara inferior (max. 0.7 bar). Esto hace que al mismo tiempo el proceso variable de regeneración comience. Durante el proceso de regeneración, se interrumpe la succión de la bomba durante un corto periodo para mantener el nivel en la bomba de líquido limpio. La cinta extractora transporta el filtro de tela con la tarta de lodos y se introduce nuevo filtro de papel en la zona. Cuando se emplea una banda filtro sinfín de nylon, los lodos son secados por medio de aire presurizado y retirados con un extractor, el cual extrae el lodo completamente seco.

Grado de Filtración

El uso de distintos tipos de filtros de papel o nylon permite variar el grado de filtrado según los requisitos a satisfacer. La velocidad de flujo y el grado de filtrado dependen tanto del tipo de filtro de tela usado como de la viscosidad del líquido que va a ser filtrado. Se puede alcanzar una filtración de hasta un 99% con un límite de tamaño de partículas de 10µm.

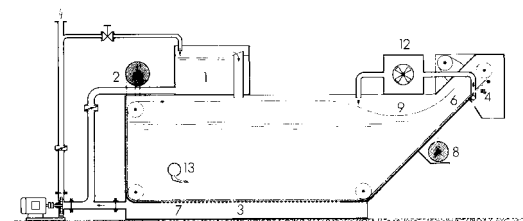
Accesorios opcionais

- Preseparador de viruta
- Secado de la tarta del filtro
- Extractor de humos y neblinas
- Separador de aceites extraños

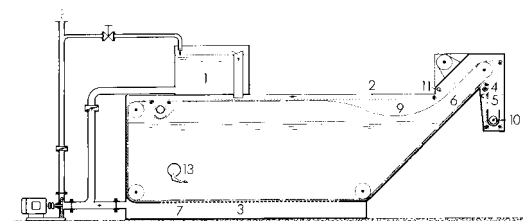


Estación de bombeo

Vacío neumático con filtro de tela



Vacío neumático con cinta sinfín de nylon



- | | |
|--|---------------------------|
| 1 Depósito de regeneración | 8 Unidad de enrollado |
| 2 Filtro de tela o cinta de nylon sinfín | 9 Cinta transportadora |
| 3 Lámina de acero perforado | 10 Husillo transportador |
| 4 Rascador extractor o rejilla de acero | 11 Tubo de chorro de agua |
| 5 Suministro de aire | 12 Unidad de succión |
| 6 Zona de secado | 13 Flujo de retorno |
| 7 Cámara de vacío neumático | |



Filtro por vacío neumático BUF

Liqui

FILTER

Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen
Telephone: +49 7733 9402-0 Fax: +49 7733 9402-40
E-mail: info@liqui-filter.de Internet: www.liqui-filter.de

Distribuidor en España:

GARALDE SYSTEMS

Agente Técnico Comercial de LIQUI-FILTER GmbH

Josetxo García
móvil: +34 685.731.219
jg@garalde-systems.com