

Prensas de briquetado

La solución ideal para la reutilización rentable de virutas metálicas y lodos de amolado:

- Clara reducción del volumen de eliminación de residuos y de desechos.
- Las virutas metálicas y los lodos de amolado se convierten en desechos reciclables. Ingresos en vez de gastos al poder vender las briquetas.
- Recuperación de líquidos caros. Hasta el 100% de los aceites empleados y entre el 30 y el 90% de las emulsiones adheridas se pueden volver a utilizar.
- Reducción de CO² al disminuir los transportes para la evacuación de residuos entre el 50 y el 70%.

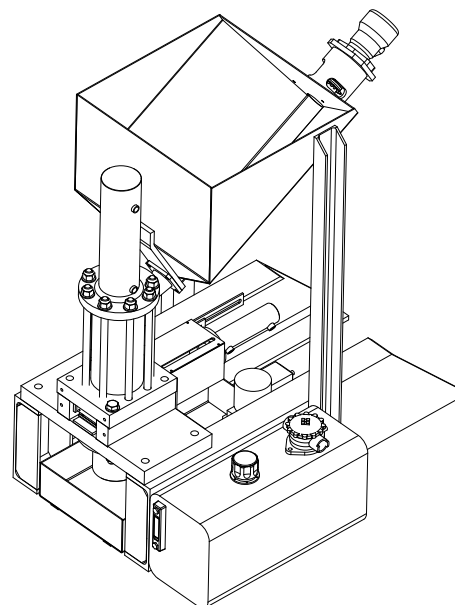


Liqui
FILTER

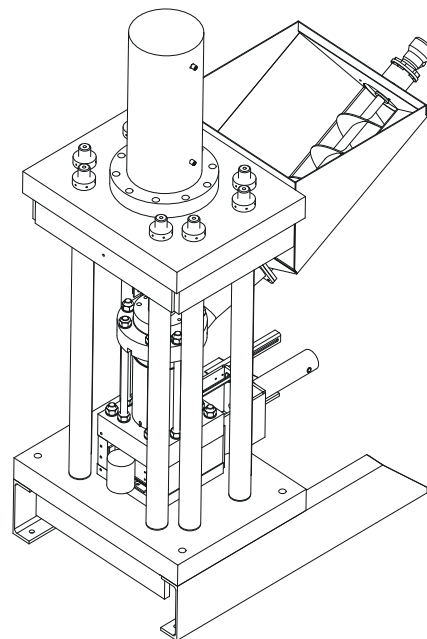
puro. limpio.

Especificaciones técnicas

| Tipo de máquina | Briquetas | Presión de compresión | Versión | Capacidad | Potencia en kW |
|-----------------|-----------|--------------------------|----------|------------|----------------|
| PM1 20T | ø 40 mm | 1.592 kg/cm ² | Aluminio | 18 kg/h | 4,0 |
| | | | Acero | 60 kg/h | 4,0 |
| PM1 20TB | ø 40 mm | 1.592 kg/cm ² | Lodo | ≤ 25 kg/h | 5,5 |
| PM1 25T | ø 40 mm | 1.990 kg/cm ² | Aluminio | 18 kg/h | 5,5 |
| | | | Acero | 60 kg/h | 5,5 |
| PM2 60T | ø 55 mm | 2.525 kg/cm ² | Acero | 90 kg/h | 5,5 |
| PM2 60TB | ø 55 mm | 2.525 kg/cm ² | Lodo | ≤ 40 kg/h | 7,5 |
| PM2 80T | ø 55 mm | 3.367 kg/cm ² | Acero | 90 kg/h | 9,0 |
| PM2 60T | ø 70 mm | 1.559 kg/cm ² | Aluminio | 42 kg/h | 5,5 |
| | | | Acero | 150 kg/h | 5,5 |
| PM2 60TB | ø 70 mm | 1.559 kg/cm ² | Lodo | ≤ 60 kg/h | 7,5 |
| PM2 80T | ø 70 mm | 2.079 kg/cm ² | Aluminio | 42 kg/h | 9,0 |
| | | | Acero | 150 kg/h | 9,0 |
| PM2 60TH | ø 70 mm | 1.559 kg/cm ² | Aluminio | 84 kg/h | 7,5 |
| | | | Acero | 300 kg/h | 7,5 |
| PM2 80TH | ø 70 mm | 2.079 kg/cm ² | Aluminio | 84 kg/h | 9,0 |
| | | | Acero | 300 kg/h | 9,0 |
| PM3 150T | ø 90 mm | 2.359 kg/cm ² | Aluminio | 160 kg/h | 22 |
| | | | Acero | 560 kg/h | 22 |
| PM3 150TB | ø 90 mm | 2.359 kg/cm ² | Lodo | ≤ 100 kg/h | 30 |
| PM3 200T | ø 90 mm | 3.144 kg/cm ² | Acero | 560 kg/h | 30 |
| PM3 150T | ø 120 mm | 1.326 kg/cm ² | Aluminio | 280 kg/h | 22 |
| | | | Acero | 1.000 kg/h | 22 |
| PM3 150TB | ø 120 mm | 1.326 kg/cm ² | Lodo | ≤ 180 kg/h | 30 |
| PM3 200T | ø 120 mm | 1.768 kg/cm ² | Aluminio | 280 kg/h | 30 |
| | | | Acero | 1.000 kg/h | 30 |



Prensa de briquetado modelo PM1



Prensa de briquetado modelo PM3

Aplicación y ventajas

Las prensas de briquetado Liqui son la solución óptima para el tratamiento posterior ecológico de virutas metálicas y lodos de amolado. Si hasta ahora estos productos se eliminaban sólo de forma cara, ahora las briquetas altamente compactadas se pueden reutilizar como valiosas materias secundarias con neutralidad de costes o incluso con ganancias. La compactación reduce el volumen de almacenaje y transporte de forma sustancial. La reutilización eficaz de los aceites y las emulsiones ofrece ahorros adicionales y ventajas ecológicas.



Liqui
FILTER

Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen
 Telephone: +49 7733 9402-0 Fax: +49 7733 9402-40
 E-mail: info@liqui-filter.de Internet: www.liqui-filter.de

Distribuidor en España:

GARALDE SYSTEMS

Agente Técnico Comercial de LIQUI-FILTER GmbH

Jose txo García
 móvil: +34 685.731.219
 jg@garalde-systems.com