



切屑破碎机与切屑切割机构

性能：每小时 150 - 8000

适用于在机械加工厂、汽车工业、钢厂和废料场处理切屑问题的理想解决方案。

适用于以下材质的切屑：

- 碳钢
- 不锈钢
- 抗拉强度达到 1200 N/mm 或更高的其它合金钢
- 铝合金
- 海绵铁
- 钛
- 铀
- 以及塑料产品、玻璃等等

Liqui
FILTER

纯净

技术参数

型号	SB700	SB1000	SB2500K	SB2500G	SB5000	SB8000
连续处理能力*						
钢切屑 (kg/h)	150-700	800-1000	900-1400	1400-3000	2500-5000	5000-8000
铝切屑 (kg/h)	150-250	250-350	250-450	650-1500	650-1650	1650-2650
不含料斗的总高度 (mm)	1095	1315	1315	2093	2093	2955
含料斗的占用空间 (mm)	1222 x 680	1569 x 991	1569 x 991	1678 x 1380	1678 x 1578	2800 x 2300
电机功率 (kW)**	7.5	15	30***	30/37***	37/45***	55/75***
电机转速 (U/min)	1450	1460	1460	1465	1465	1480
包括电机的净重 (kg)	900	1370	1800	4780	4400	7400
粗颗粒分离机	是	是	是	是	是	是

* 处理能力取决于原料的单位体积重量、切屑的大小和形状。

** 可根据需要提高高压驱动装置

*** 标配液压装置

经济性

低速旋转的旋转臂使得切屑保持运动，既不会发生撞击，也不会发生切割。因此能耗很少，破碎机部件的磨损很小。

多功能

不仅可以利用吊车、起重机或自卸车以及叉车进行间断上料，也可以利用输送机进行连续上料。破碎机可以处理任何形状的切屑。

可靠性

不推荐将成束或成捆的较大切屑送入破碎机。电机功率较低的破碎机也能可靠处理成捆的切屑。

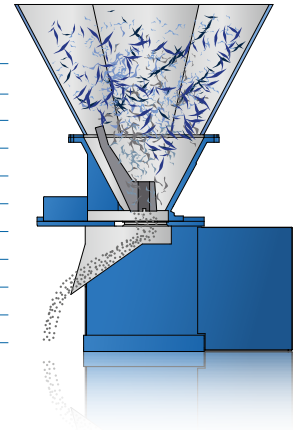
噪声低

切屑破碎机的声压等级大致等于普通车间的噪声水平，因此通常可以安装在机床旁边和生产车间中，没有任何问题。

粗颗粒分离机

为了避免粗颗粒（例如棒材末端）卡在刀具中，破碎机配有一个分半式破碎环。如果破碎头被粗颗粒卡住，破碎机将会自动停止并且反转。破碎环的一段张开，粗颗粒与切屑经过开口掉落。破碎机停止，然后重新启动。通过气缸使得环中的开口闭合。

用于棒材加工设备的集中式切屑处理系统，配有真空锁气阀以及用于给车皮装货的料仓



工作原理

切屑经由料斗到达破碎机的上部。在锥形破碎室的壁面上固定有斜立的钢齿。焊接了刀刃的破碎臂位于旋转的破碎机轴上方。旋转破碎头安装在轴上，与其相对应的外侧破碎环固定安装于上部。

通过破碎头的旋转运动将切屑破碎成为微小的颗粒。切屑经过破碎室逐渐向下移动。在破碎室下部完成最终破碎。切屑经过破碎之后经由破碎机机架中的斜槽向外滑出。破碎机料斗必须始终装满，否则较长的切屑可能会经过破碎刀具。



破碎室与破碎机轴



Liqui

FILTER

Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen

电话 +49 7733 9402-0 传真 +49 7733 9402-40

电子邮箱 info@liqui-filter.de 网址 www.liqui-filter.de