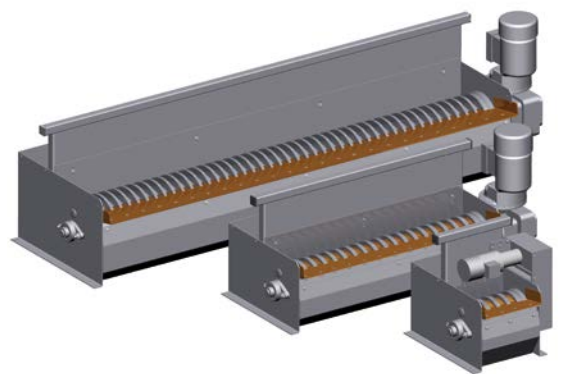




永磁过滤系统

50-1.500 升/分钟

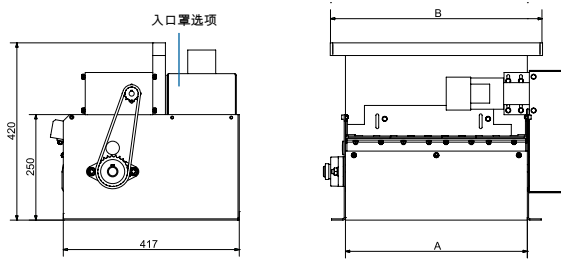
用于从冷却润滑剂、机油和其它工业液体中过滤出铁磁性磨粒



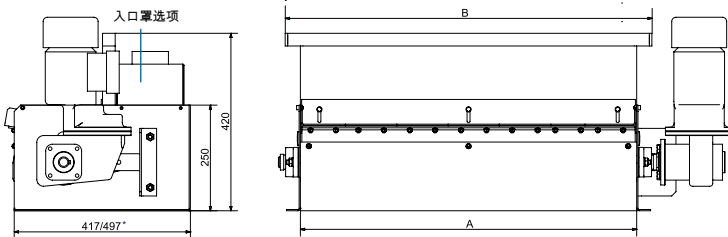
Liqui
FILTER

纯净

型号 MW210-MW250



型号 MW260-MW 290 和 MW750-MW 1.500



*417mm, 型号 MW 260 - 290; 497mm, 型号 MW 750 - 1.500

工作原理

在永磁转鼓中使用极其强劲的磁力系统。这是一种性能强大而且简单的过滤设备。转鼓在其整个表面范围内均具有强力磁场,并且可通过适当设计的极环增大表面。这些极环伸入到冷却液之中直至导流板。经年积累的经验、考虑周全和设计恰当的液路结构以及所使用的永久磁铁,造就了独一无二、分离性能极好的磁力系统。磁铁是用先进的各向异性陶瓷永磁材料制成的产品。用这种材料制成的磁铁即使在极其不利的情况下也能维持磁场。

夹带杂质的冷却液或工作液必须稳定(层流,非湍流)分布在设备宽度范围内流入设备之中。均匀稳定的液体非常有利于提高过滤效率。

与冷却液流动方向相反的磁辊吸引可以磁化的杂质(如磨粒等等)以及附着在铁磁性微粒上的非磁性砂轮磨粒,然后将其排出。

耐磨损金属板制成的可调刮板在排出方向朝向磁辊抬高,使得排出的残留液体有机会回流到设备之中,而磨粒则向前越过最高点。磨粒在刮板后面落入污泥箱之中。入口处的流动速度适宜 $<0.5\text{m/s}$ 。

尺寸/性能表

型号 MW	流量 (升/分钟)		驱动电机		污泥最大流量
	乳化液	机油* A B	货号		
210	50	40 229 362	6030002		10 kg/h
220	95	75 350 483	6030002		15 kg/h
230	130	100 431 565	6030002		20 kg/h
240	175	140 553 685	6030002		25 kg/h
250	225	180 674 805	6030002		30 kg/h
260	270	215 796 930	6030010		35 kg/h
270	320	255 917 1050	6030010		40 kg/h
280	400	320 1120 1230	6030010		50 kg/h
290	500	400 1363 1495	6030010		60 kg/h

配有用于较高流量的较大梳板

750	750	600 782 842	6030010	70 kg/h
975	1000	690 1066 1126	6030010	95 kg/h
1300	1300	910 1427 1481	6030010	130 kg/h
1500	1500	1440 1634 1580	6030010	145 kg/h

*10 mm²/s, 40°C; 可根据要求提供更高的流量



MW 210 - 290



配有更高梳板的 MW 750 - 2000

节省成本的优点

- 低运行成本
自动连续分离切屑和残留磨粒。
- 占用空间少
辊筒位于现有的冷却液箱之中或之上。
- 改善了表面质量
表面质量较高,次品率较低。
- 使用寿命更长
提高了砂轮和刀具的使用寿命,生产过程更长。
- 排出干污泥
专用刮刀和我们的磁力系统能保证达到最小残余湿度。
- 始终纯净的冷却液
防止细菌生成,从而保证更好的工作条件。此外还可延长冷却液的使用寿命。

Liqui FILTER

Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen
电话 +49 7733 9402-0 传真 +49 7733 9402-40
电子邮箱 info@liqui-filter.de 网址 www.liqui-filter.de