



**Tecidos de membrana
filtrantes Liqui**

Liqui
FILTER

pure. clean.

Recomendações para o uso de tecidos de membrana filtrante LIQUI para a filtração isolada de líquidos

Processamento		Instalações sem esforço mecânico	Instalações com esforço mecânico
		(o transporte do tecido de membrana filtrante é realizado por uma tela transportadora de arame) como, por exemplo, no filtro de banda por gravidade.	(o tecido de membrana filtrante é puxado diretamente, por isso deve ser resistente à ruptura) como, por exemplo, em filtros de leito profundo, filtros de leito inclinado, filtros hidrostáticos, filtros de vácuo e filtros de banda de pressão
muito grosseiro	Torneamento Perfuração	PR 65 PR 65	L605
grosseiro	Torneamento Perfuração Fresagem	P 75 P 75 P 75	L 610/1
médio	Fresagem Retificação	P 100 P 150	L 630/1 L 640/1
fino	Retificação Brunimento Polimento fino	P 150 P 160 P 160	L 645/1 L 650/1
muito fino	Brunimento Polimento fino	PP 480/100 PP 860/150	L 680/1 PP 950/150

Outros modelos e modelos mediante pedido

Uso econômico de tecido de membrana filtrante

O tecido não-tecido filtrante LIQUI é usado com sucesso há muitos anos em muitos setores industriais. É utilizado principalmente na indústria metalúrgica para a depuração de fluidos, por meio de filtros de banda automatizados. O campo de aplicação vai desde a depuração de líquidos de lavagem, passando pelos lubrificantes refrigerantes do processamento de metais, até à depuração de óleos.

A escolha do tecido não-tecido filtrante determina a eficiência da função e a rentabilidade do aparelho de filtração. Para que a escolha seja ideal, é necessário considerar o tipo de fluido a ser filtrado, a vazão volumétrica, bem como o tipo de impurezas e o grau de depuração desejado. Basicamente, o volume de filtração e o tipo de fluido a ser filtrado são decisivos para a determinação da superfície filtrante. O efeito filtrante desejado determina o tecido não-tecido filtrante a ser utilizado. De acordo com isso, o tipo e o volume de sujeira resultam no consumo de tecido não-tecido filtrante.

Comparando o tecido não-tecido filtrante em condições de uso definidas, pode-se afirmar que o uso de tecidos de membrana pesados proporciona o melhor efeito de filtração. No entanto, a consequência é um maior consumo de tecido não-tecido filtrante. A causa está na diferença de permeabilidade.

Quanto à eficiência dos tecidos de membrana, deve ser salientado que o grau de pureza aumenta à medida em que o bolo de impurezas se acumula. Porém, simultaneamente também diminui a vazão. Com o aumento da camada de impurezas, pode ser atingido um grau de filtração de até 1 µm.

Nós fornecemos todos os tipos e qualidades de tecidos de membrana

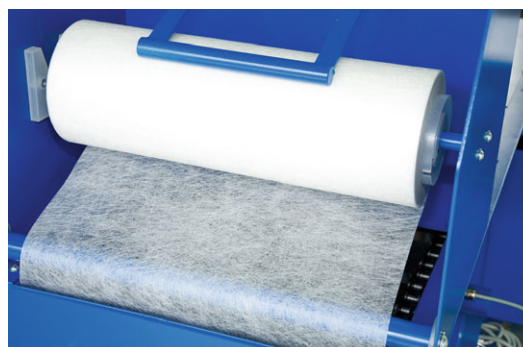
- Análise gratuita para determinar a qualidade de produtos de outras marcas após recebimento de uma amostra de tamanho A4.
- Fabricação em todas as larguras e comprimentos.

As nossas recomendações têm por base valores empíricos. Visto que o grau de filtração depende da formação de um bolo de filtração, não é possível especificar o grau de filtração em µm.

Teremos todo o prazer em lhe enviar amostras para testes.



Elevada disponibilidade de fornecimento: Temos em estoque todos os tecidos de membrana filtrante usuais.



Tecido de membrana filtrante em filtro de banda por gravidade

Liqui FILTER

Liqui Filter GmbH

Richard-Stocker-Strasse 19 D-78234 Engen
 Telephone: +49 7733 9402-0 Fax: +49 7733 9402-40
 E-mail: info@liqui-filter.de Internet: www.liqui-filter.de